

• 长袋离线脉冲除尘器



• 长袋离线脉冲除尘器广泛用于冶金行业炼钢高炉原料喷煤制备等工厂、建材、

电力、化工、碳黑、沥青混凝土搅拌、锅炉、垃圾焚烧等行业的粉尘治理和物料回收。  **0317-8348461**

13930756001

• 自国内设计出第一套长袋脉冲**除尘器**以来,历经十余年来不断的追求和努力,使长袋脉冲除尘器技术和制造水平得到了提高、进步和发展。LCM长袋离线脉冲除尘器是集十余年来研究技术经验和成果,综合了目前国际上最优秀的长袋离线脉冲除尘技术而向用户推出的一种具有几十年代国际水平的长袋离线脉冲除尘技术和产品,它是一种处理风险大、清灰效果好、除尘效率高、运行可靠、维护方便、占地面积小的大型除尘设备,广泛用于冶金行业炼钢高炉原料喷煤制备等工厂、建材、电力、化工、碳黑、沥青混凝土搅拌、锅炉、垃圾焚烧等行业的粉尘治理和物料回收。

一、工作原理

除尘器主要由上箱体、中箱体、灰斗、进风均流管、支架、**滤袋**及喷吹装置、卸灰装置等组成,含尘空气从除尘器的进风均流管进各分室灰斗,并在灰斗导流装置的导流下,大颗粒尘被分离,直接落入灰斗,而较细粉尘均匀地进入中部箱体而吸附在滤袋的外表面上,干净空气通过进入上箱体,并经各离线阀和排风管排入大气,随着过滤工况的进行,滤袋上的粉尘越积越多,当设备阻力达到限定阻力值(一般设定为 **1500Pa**)时,由清灰装置按差压设定值自动关闭一室离线阀后,按设定程序打开**电磁脉冲阀**,进行停风喷吹,利用压缩空气瞬间喷吹滤袋内压力剧增,将滤袋上的粉尘进行抖落(即使粘细粉尘亦能彻底的清灰)至灰斗中,由排灰机构排出。

二、除尘器主要结构、特点

- 1、具有先进的薄板型提升阀,离线三状态清灰机构,技术先进,工作可靠,清灰彻底。
- 2、设计合理的进风均流管和灰斗导流技术解决了一般**布袋除尘器**常产生下料不畅和各分室气流不均匀的现象。
- 3、设计了特殊大储量的气包,既可满足用户提供的高压(G型)气源时使用,亦可满足低压(D型)气源时使用。
- 4、滤袋上端采用弹簧涨圈型式,不但密封性能好,而且在维修更换布袋时快捷简单,实现机外换袋。

-
- 5、在**袋笼**的结构设计上可按不同工况有多种结构型式（八角型、圆型等）的选择，对袋笼的制造有严格的要求，本公司的袋笼是在引进国外技术合作生产的自动生产线上加工，其各项指标较行业标准提高 50%左右。
 - 6、袋笼标准长度为 6m，如用户场地有限，还可根据需要增长 1-2m 从而在处理相同风量时，该设备较其它反吹风除尘器和常规脉冲除尘器占地面积小，可节省 30-50%，设备重量亦能减少 40%左右。
 - 7、电磁脉冲阀采用进口件，其易损件**膜片**的使用寿命大于 100 万次。 **除尘器配件**
 - 8、除尘器控制可采用先进的程控器，具有差压、定时、手动三种控制方式，对除尘器离线阀、脉冲阀、卸灰阀等实现系统编程控制，如有要求并可对本体上的传感元件如温度、料位等进行辅助报警控制。