

• **BLS-8L 湿式立窑除尘器**



本产品由主体设备除尘塔、灰水分离器和辅助设备水泵、风机、电控操作台等

组成,通过管线连接形成一个连续除尘、灰水分离、粉尘回收利用和水再循环的完整系统。



0317-8348461

13930756001

• 一、工作流程

本产品由主体设备除尘塔、灰水分离器和辅助设备水泵、风机、电控操作台等组成,通过管线连接形成一个连续除尘、灰水分离、粉尘回收利用和水再循环的完整系统。

二、运行机理

机立窑两个烟囱的废气在射流诱导加速下,分别切向进入除尘塔形成旋风,由于离心力的作用,大部分粉尘甩向器壁被内外水膜捕捉,完成第一级除法;气流在继续旋转上升的过程中,经喷淋洗涤,完成第二级除尘。除下的灰水混合物流入灰水分离器进行分离处理,经浓缩后的灰水从分离器下部排至刮板输送机,再送入生料搅拌成球,实现回收利用。被澄清的水从分离器上部流出至中间水箱再经水泵进入除尘塔,经环形布置的喷嘴形成水膜,实现水的循环利用。所有设备集中于一电控操作台控制为了安全运行,电控系统采用了部分必要的声光报警装置。

三、主体设备结构与工作原理

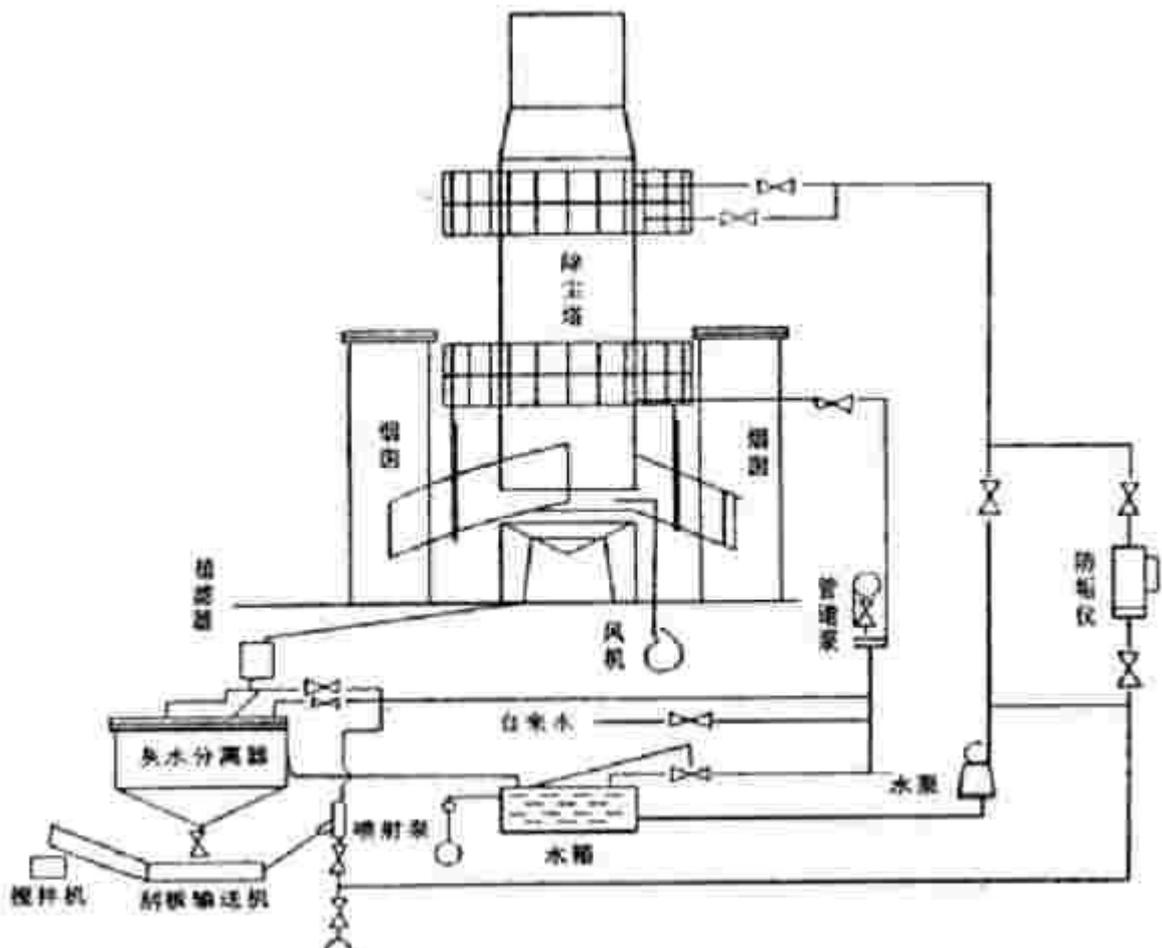
除尘塔由外塔和副塔组成,均用不锈钢板制造。外塔直径 2.4m,高 12.7m。副塔直径 0.5m,设于塔中央,喷淋洗涤用 8 个旋流喷嘴沿外塔下部环形布置。灰水分离器为普通钢板制造,内壁采用“TO”树脂防腐有效直径 2.8m,全高 4.3m,中央设有用减速机来牵动的集泥装置,集泥臂上的犁铧沉积的灰泥刮向中心而排出。当集泥臂因故卡住时,即可停止运行,同时发出声光警报,经处理后,仍恢复不了运行,应用了人工清灰。集泥臂卡住是停电或长时间不排泥造成的,停电时间越久,故障越严重,因此要求用户配备双电源。

技术性能

项目名称	单位	技术数据
BLS-8L 除尘塔		
最大处理废气量	m ³ /h	60000
处理前允许最大含尘量	g/m ³	≤12
正常工作下排放含尘浓度	mg/m ³	150-600
循环水量	m ³ /h	
最大消耗水量	m ³ /h	<0.1

处理废气允许最高温度	℃	<600
HSF-12 灰水分离器		
处理能力	m ³ /h	≤12
入口污水含尘浓度	g/l	≤65
排出污水含尘浓度	g/l	>600
澄清水含尘浓度	g/l	≤0.2
功率		
装机总容量	kw	45
运行容量	kw	34

BLS-8L 湿式立窑除尘器



设备参数:

序号	型号规格	数量	流量(m ³ /h)	压力(MPa)	功率(KW)	备注
1	水泵 IS65-50-160	2	15-20	0.35-0.3	5.5	用于内开水泵
2	管道泵 32SG5-20	1	5	0.2	0.75	用于喷淋洗漆
3	高压风机 9-19NC7.1	1	7367	11.6MPa	37	用于射流诱导
4	减速机 HLY2715	1	减速比 1:59 x 59	输出力矩 2000N.m	0.5	用于灰水分离器
5	喷射泵WY-2	1	2	0.2		用于系统平衡
6	电控操作台	1				集中操作
7	刮板输送机 GBC-2	1	长度 C=1000		1.1	用于输送泥浆